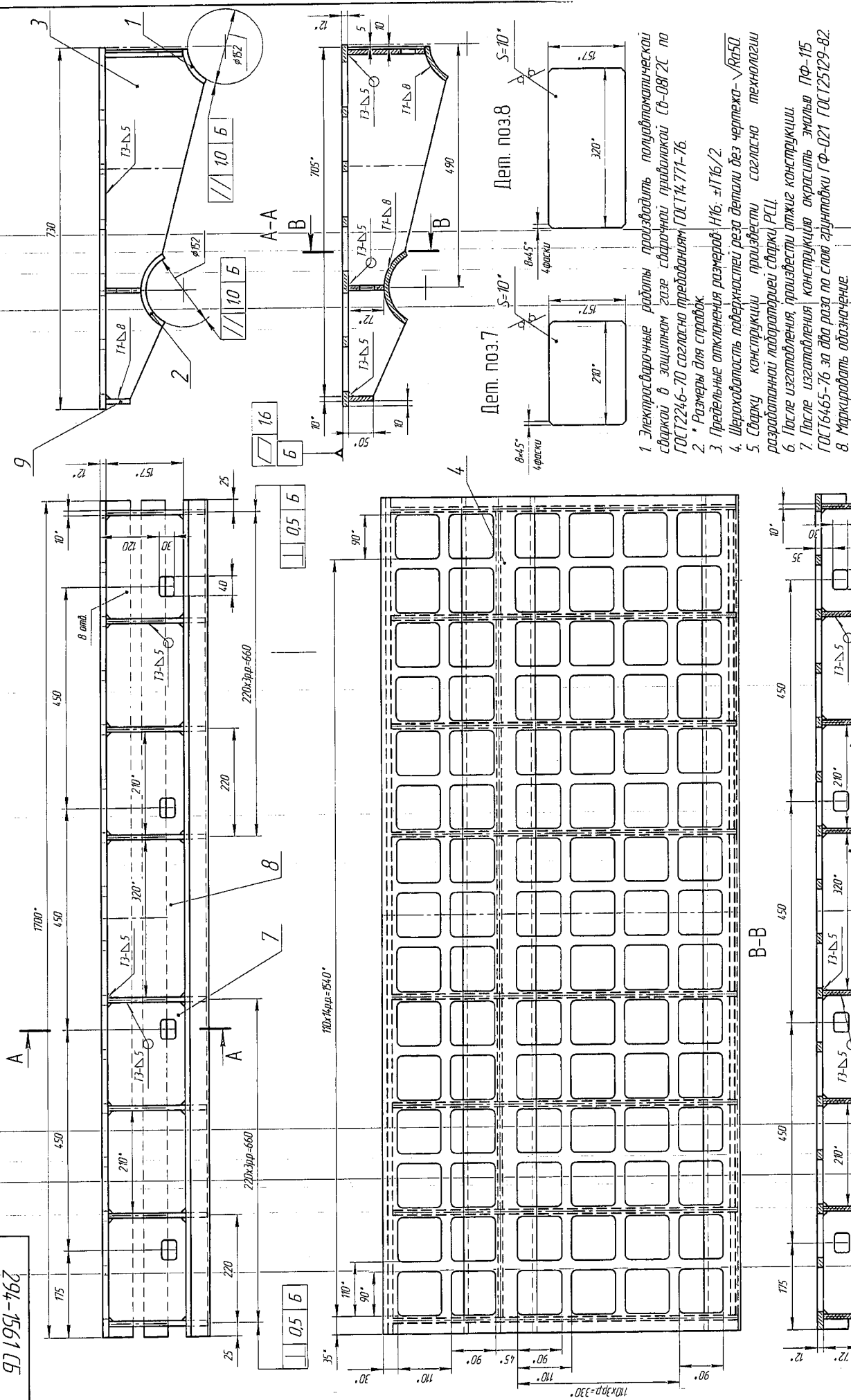


Пер. примен.		Справ. №		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
								Документация		
				A2			294-1561 СБ	Сборочный чертеж		
								Детали		
				A4	1		294-1421-„1“	Связь	1	11,0
				A4	2		294-1424-„1“	Связь	1	22,6
				A4	3		294-1567	Перемичка	8	7,1
				A4	4		294-1568	Решетка	1	49,0
								Б-ПН-10 ГОСТ19903-74		
								Лист Ст 50Г ГОСТ4543-88		
				Б4	5			Ребро		
								72x210	6	1,2
				Б4	6			Ребро		
								72x320	1	1,8
				Б4	7			Ребро		
								157x210	6	2,6
				Б4	8			Ребро		
								157x320	1	3,9
				Б4	9			Ребро		
								50x1700	1	6,7
								Материалы		
								Наплавленный металл	к2	1,9
				294-1561						
				Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				Разраб.	Полцсмяк	Полцсмяк	02.17			
				Пров.	Данильченко	Данильченко	02.17			
				Н.контр.	Дорошенко	Дорошенко	02.17			
				Утв.	Олейник	Олейник	02.17			
				Сито в сборе					Лит. Лист Листов	
									1	
				ПКО ДМК						

Копировал

Формат А4

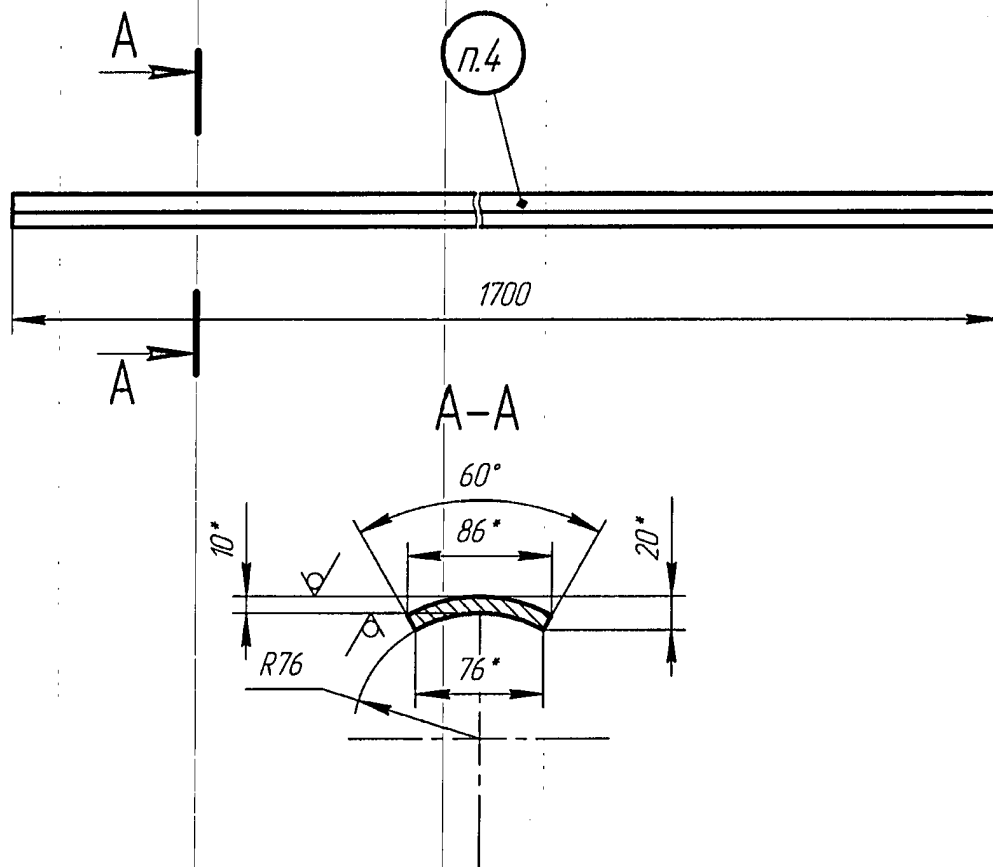


1. Электросварочные работы производить по стандартной технологической карте сварки в защитном газе сварочной проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 12246-70 согласно требованиям ГОСТ 174-77-76.
2. * Размеры для справок.
3. Предельные отклонения размеров: Н16; +Н16/2
4. Шероховатость поверхности резки детали без чертёжа: $\sqrt{Ra50}$
5. Сварку конструкции производить согласно технологической карте сварки Р3СЦ разрабатанной лабораторией сварки Р3СЦ.
6. После изготовления, произвести отжиг конструкции.
7. После изготовления конструкцию окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 16465-76 за два раза по слою грунта ГФ-021 ГОСТ 12529-82.
8. Маркировать обозначение

[illegible]

294-1421-1"

$\sqrt{Ra\ 50\ (\sqrt{I})}$



1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H16; $\pm IT16/2$.
3. Маркировать обозначение.
4. Допускается изготовление детали из стали 20 ГОСТ 1050-88.

1"

294-1421-1"

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Полусяк	Полусяк	08.16	
Пров.	Данильченко	Данильченко	08.16	
Н.д.ро	Дорошенко	Дорошенко	18.09.16	
Авт.	Олейник	Олейник		

Связь

Труба 172x10 ГОСТ 8732-70
10Г2 ГОСТ 8731-74

Лит.	Масса	Масштаб
	11,0	1:4
Лист	Листов	1

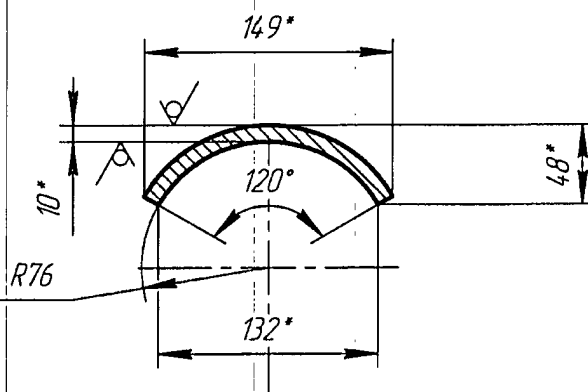
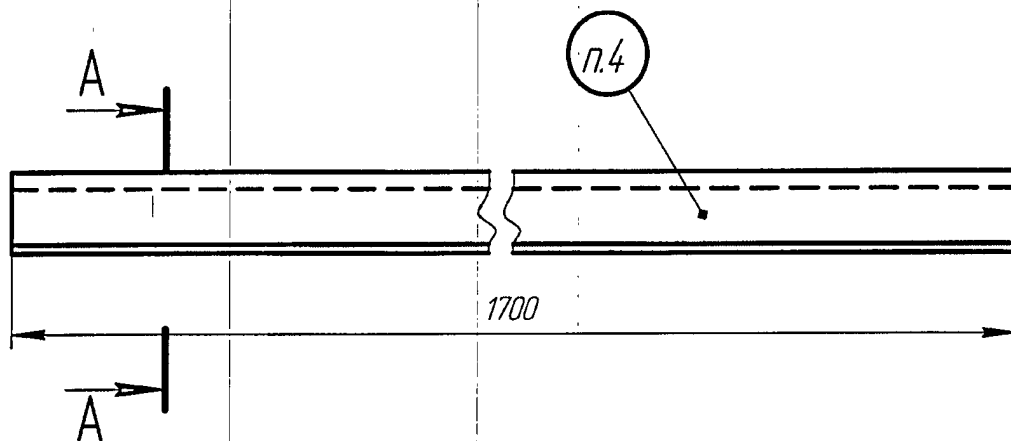
ПКО ДМКД

Копировал

Формат А4

1" - 1424 - 162

$\sqrt{Ra\ 50\ (\sqrt{1})}$



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: Н16; ±IT16/2.
3. Маркировать обозначение.
4. Допускается изготовление детали из стали 20 ГОСТ 1050-88.

1"

294-1424-1"

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полцсмяк	Дорошенко	08.16	
Пров.	Данильченко	Д.Н.С.	08.16	
Н.д.юро	Дорошенко	08.16		
Утв.	Олейник			

Связь

Труба 172x10 ГОСТ 8732-70
10Г2 ГОСТ 8731-74

Лист	Масса	Масштаб
1	22,6	1:4
Лист	Листов	1

ПКО ДМКД

Копировал

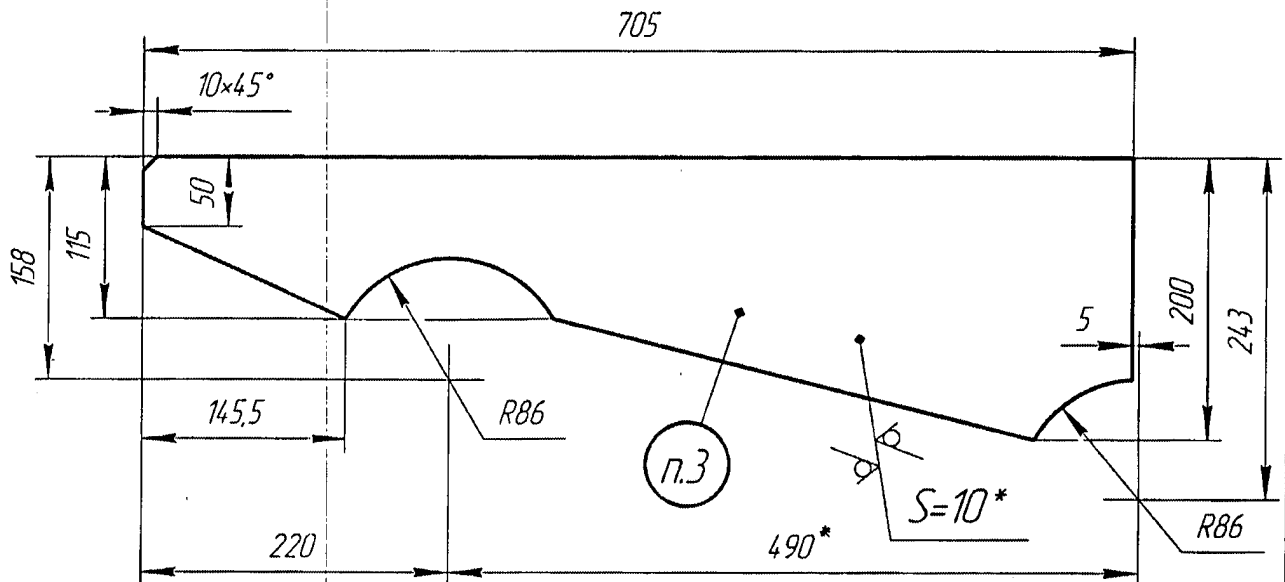
Формат А4

294-1567

$\sqrt{Ra\ 50\ (\checkmark)}$

Перв. примен.
294-1567

Справ. №



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров: H16; $\pm IT16/2$.
3. Маркировать обозначение.

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полусмяк	Полусмяк	02.17	
Пров.	Данильченко	Данильченко	02.17	
Н.д.юро	Дорошенко	Дорошенко	02.17	
Утв.	Олейник	Олейник		

294-1567

Перемычка

Лист Б-ПН-10 ГОСТ19903-74
Ст 50Г ГОСТ4543-88

Лит.	Масса	Масштаб
	7,1	1:5
Лист	Листов	1

ПКО ДМКД

Копировал

Формат А4

Справ. №	
Перв. примен.	294-1561

8951-762

$\sqrt{Ra\ 50\ (\checkmark)}$

Подп. и дата	
Инв. № докл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

1. * Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров: $\pm IT16/2$.

3. Маркировать обозначение.

Изм. Лист	
Разраб.	Полцсмяк
Пров.	Данильченко
Н.д.ю.р.	Дорошенко
Утв.	Олейник

Решетка

Б-ПН-12 ГОСТ19903-74

Ст. 50Г ГОСТ4543-88

Лит.	Масса	Масштаб
	49,0	1:10
Лист	Листов	1

ГКО ДМКД

Копировал

Формат A4